



Tour à métal, vitesse variable

Modèle WSL712V

FAB Lévis*

CAPACITÉS :

Dessus banc : 7"
Dessus chariot : 4 3/4"
Entre pointes : 12"

Trou de la broche :

0.8"

Vitesse de la broche :

50 à 2500 rpm (infiniment variable)

Avances automatiques :

0.002" – 0.012" / révolution (longitudinale)

Filets :

Anglais : 10 à 44 filets/po
Métrique : 0.5 à 3 mm

Cône de la poupée :

MT #2

Largeur du banc :

4"

Course de la poupée :

2 1/4"

Course chariot transversal :

3"

Moteur :

0.6 HP, 110V, 1ph, 60hz

Dimensions hors tout :

32" x 19" x 18" h

Poids approximatif :

132 lbs

CARACTÉRISTIQUES

- Arrêt d'urgence
- Contrôle de vitesse
- Lecture digitale de la vitesse
- Courroie d'entraînement Gates
- Arbre sur roulement de précision
- Interrupteur d'inversion de rotation

INCLUANT

- Pointe mobile
- Porte-outils carré
- Outils de coupe (7)
- Plateau à surfacer
- Mandrin de perçage
- Lunette fixe et à suivre
- Mandrin 3 et 4 mâchoires

*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.

*Photo à titre indicatif seulement.



GARANT
MACHINERIE

50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Téloc : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com