



Tour à métal, engrenages

Modèle WSL1440HD

FAB Lévis*

CAPACITÉS :

Dessus banc : 14"
Dessus chariot : 8.250"
Entre pointes : 40"
Dans le rompu : 20"

CARACTÉRISTIQUES

- Filets anglais et métriques
- Base de fonte haute densité
- Levier d'embrayage sur chariot
- Banc trempé par induction et rectifié
- Avances longitudinale et transversale
- Broche principale trempée et rectifiées
- Leviers de sélection filetage simplifiés
- Arbres transmission trempés et rectifiés

INCLUANT

- Pointe mobile
- Lunettes à suivre
- Cadran de filetage
- Butée micrométrique
- Lunette fixe (3.750")
- Rompu (Gap) amovible
- Plateau à surfacer (12")
- Lampe halogène (110V)
- Outils et manuel (anglais)
- Mandrin 3 mâchoires (8")
- Mandrin 4 mâchoires (8")
- Système de refroidissement
- Porte-outils changement rapide
- Douille de réduction et pointe fixe
- Garde éclaboussure pleine longueur

Trou de la broche :	1.562"
Attachement :	D1 - 4
Vitesse de la broche :	40 à 1800 rpm (12)
Avances automatiques :	0.0012" – 0.0294" / révolution (40, longitudinale) 0.0004" – 0.0103" / révolution (40, transversale)
Filets :	Anglais : 4 à 112 filets/po (40) Métrique : 0.45 à 7.5 mm (22)
Cône de la poupée :	MT #3
Largeur du banc :	10.250"
Course de la poupée :	4.750"
Moteur :	3 HP, 220V, 1ph, 60hz
Dimensions hors tout :	76" x 30" x 48" h
Poids approximatif :	2, 191 lbs

*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.
*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Télééc : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com

