



Tour à métal, engrenages

Modèle WSL1440

FAB Lévis*

CAPACITÉS :

Dessus banc : 14"
Dessus chariot : 8.250"
Entre pointes : 40"
Dans le rompu : 20"

CARACTÉRISTIQUES

- Filets anglais et métriques
- Base de fonte haute densité
- Levier d'embrayage sur chariot
- Avances longitudinale et transversale
- Broche principale trempée et rectifiée
- Leviers de sélection filetage simplifiés

INCLUANT

- Lunette à suivre
- Cadran de filetage
- Garde éclaboussure
- Butée micrométrique
- Lunette fixe (3.750")
- Plateau à surfacer (12")
- Lampe halogène (110V)
- Outils et manuel (anglais)
- Mandrin 3 mâchoires (8")
- Mandrin 4 mâchoires (8")
- Pointe mobile sur bearing
- Système de refroidissement
- Système lecture digital 2 axes
- Attachement tournage conique
- Porte-outils changement rapide
- Douille de réduction et pointe fixe

| | |
|-------------------------------|---|
| Trou de la broche : | 1.562" |
| Attachement : | D1 - 4 |
| Vitesse de la broche : | 40 à 1800 rpm (12) |
| Avances automatiques : | 0.0012" – 0.0294" / révolution (40, longitudinale) |
| Filets : | Anglais : 4 à 112 filets/po (40) Métrique : 0.45 à 7.5 mm (22) |
| Cône de la poupée : | MT #3 |
| Largeur du banc : | 10.25" |
| Course de la poupée : | 4.750" |
| Moteur : | 3 HP, 220V, 1ph, 60hz / 600V, 3ph, 60hz |
| Dimensions hors tout : | 76" x 30" x 48" h |
| Poids approximatif : | 2, 191 lbs |

*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.

*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Télec : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com

