



Tour à métal, engrenages

Modèle WSL1334

| FAB Lévis*
***Lecteur digital (option)*

CAPACITÉS :

Dessus banc : 13"
Dessus chariot : 7 3/4"
Entre pointes : 34"
Dans le rompu : 17 1/2"

CARACTÉRISTIQUES

- Arrêt d'urgence
- Broche trempée et rectifiée
- Filets anglais et métriques
- Levier d'embrayage sur chariot
- Glissières trempées et rectifiées
- Leviers de sélection filetage simple
- Avances longitudinale et transversale

INCLUANT

- Plateau à surfacer
- Outils de coupe (7)
- Pointe fixe et mobile
- Mandrin de perçage
- Rompu (Gap) amovible
- Lunette fixe et à suivre
- Lampe halogène (110V)
- Mandrin 3 et 4 mâchoires
- Base type cabinet & renfort
- Système de refroidissement
- Porte-outils changement rapide

Trou de la broche :	1.500"
Attachement :	D1 - 4
Vitesse de la broche :	70 à 2000 rpm (8)
Avances automatiques :	0.003" – 0.051" / révolution (longitudinale) 0.001" – 0.011" / révolution (transversale)
Filets :	Anglais : 4 à 60 filets/po (33) Métrique : 0.4 à 7 mm (20)
Cône de la poupée :	MT #3
Largeur du banc :	6"
Course de la poupée :	3 7/8"
Moteur :	1.5 HP, 220V, 1ph, 60hz
Dimensions hors tout :	62" x 27" x 50" h
Poids approximatif :	1 ,250 lbs

*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.
*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Télec : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com

