



Tour à métal, vitesse variable

Modèle WSL1126V

FAB Lévis*

CAPACITÉS :

Dessus banc : 11"
Dessus chariot : 6 5/8"
Entre pointes : 26"

CARACTÉRISTIQUES

- Arrêt d'urgence
- Contrôle de vitesse
- Lecture digitale de la vitesse
- Courroie d'entraînement Gates
- Glissières trempées et rectifiées
- Arbre sur roulement de précision
- Interrupteur d'inversion de rotation

INCLUANT

- Pointe mobile
- Porte-outils carré
- Outils de coupe (7)
- Plateau à surfacer
- Mandrin de perçage
- Pointe fixe et mobile
- Lunette fixe et à suivre
- Mandrin 3 et 4 mâchoires
- Base type cabinet & panne

Trou de la broche :	1"
Vitesse de la broche :	50 à 2500 rpm (infiniment variable)
Avances automatiques :	0.002" – 0.012" / révolution (longitudinale) 0.0008" – 0.011" / révolution (transversal)
Filets :	Anglais : 8 à 56 filets/po Métrique : 0.4 à 3.5 mm
Cône de la poupée :	MT #2
Largeur du banc :	7"
Course chariot transversal :	5 1/2"
Course de la poupée :	3 1/8"
Moteur :	1 1/3 HP, 110V, 1ph, 60hz
Dimensions hors tout :	54" x 27" x 50" h
Poids approximatif :	500 lbs

*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.

*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Télé : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com

