



# Tour à métal, engrenages

## Modèle DML 25120-5

FAB Lévis\*

### CAPACITÉS :

**Dessus banc :** 25"  
**Dessus chariot :** 13 1/2"  
**Entre pointes :** 120"  
**Dans le rompu :** 31 1/12"

### CARACTÉRISTIQUES

- Filets anglais et métriques
- Base de fonte haute densité
- Embrayage de type mécanique
- Banc trempé par induction et rectifié
- Broche principale trempée et rectifiée
- Leviers de sélection filetage simplifiés
- Avances longitudinales et transversales
- Arbres transmission trempés et rectifiés

### INCLUANT

- Pointe mobile
- Cadran de filage
- Plateau à surfacer
- Mandrin de perçage
- Rompu (Gap) amovible
- Lunette fixe et à suivre
- Lampe halogène (110V)
- Outils et manuel (anglais)
- Mandrins 3 et 4 mâchoires
- Système de refroidissement
- Lecteur digital 2 axes installé
- Porte outils changement rapide
- Attachement tournage conique
- Douille de réduction et pointe fixe
- Garde éclaboussure pleine longueur

<b>Trou de la broche :</b>	5 1/16"
<b>Attachement :</b>	D1 - 8
<b>Vitesses de la broche :</b>	7.5 à 1000 rpm (16)
<b>Avances automatiques :</b>	0.0039" – 0.96" / révolution (20, longitudinale) 0.002" – 0.48" / révolution (20, transversale)
<b>Filets :</b>	Anglais : 14 – 1 tpi (26) Métrique : 1 à 240 mm (39)
<b>Cône de la poupée :</b>	MT #6
<b>Largeur du banc :</b>	21.5"
<b>Course de la poupée :</b>	9.250"
<b>Moteur :</b>	20 HP, 575V, 3 ph, 60 hz
<b>Dimensions hors tout :</b>	205" x 40" x 72" h
<b>Poids approximatif :</b>	10 ,300 lbs

\*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.

\*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle  
Lévis, Québec G6V 6K2  
Tél : (418) 837-5832  
Télec : (418) 837-6628  
Courriel : [info@garantmachinerie.com](mailto:info@garantmachinerie.com)

