



Tour à métal, engrenages

Modèle DML 2080-4

FAB Lévis*

CAPACITÉS :

Dessus banc : 20"
Dessus chariot : 11"
Entre pointes : 80"
Dans le rompu : 29 ¹/₁₂ "

CARACTÉRISTIQUES

- Filets anglais et métriques
- Base de fonte haute densité
- Embrayage de type mécanique
- Banc trempé par induction et rectifié
- Broche principale trempée et rectifiée
- Leviers de sélection filetage simplifiés
- Avances longitudinale et transversale
- Arbres transmission trempés et rectifiés

INCLUANT

- Pointe mobile
- Cadran de filage
- Plateau à surfacer
- Mandrin de perçage
- Rompu (Gap) amovible
- Lunette fixe et à suivre
- Lampe halogène (110V)
- Outils et manuel (anglais)
- Mandrins 3 & 4 mâchoires
- Système de refroidissement
- Lecteur digital 2 axes installé
- Porte-outils changement rapide
- Attachement tournage conique
- Douille de réduction et pointe fixe
- Garde éclaboussure pleine longueur

Trou de la broche :	4 ¹ / ₈ "
Attachement :	D1 - 8
Vitesse de la broche :	26 à 1700 rpm (16)
Avances automatiques :	0.0017" – 0.0583" / révolution (20, longitudinale) 0.0009" – 0.029" / révolution (20, transversale)
Filets :	Anglais : ⁷ / ₁₆ à 80 tpi (44) Métrique : 0.35 à 80 mm (67)
Cône de la poupée :	MT #5
Largeur du banc :	15.5"
Course de la poupée :	5.750"
Moteur :	10 HP, 575V, 3 ph, 60 hz
Dimensions hors tout :	144" x 40" x 65" h
Poids approximatif :	7,080 lbs

*Spécifications & prix sont sujet à révision sans préavis.

*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Télec : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com

