



# Tour à métal, engrenages

## Modèle DML1660-3

FAB Lévis\*

### CAPACITÉS :

**Dessus banc :** 16"  
**Dessus chariot :** 9"  
**Entre pointes :** 60"  
**Dans le rompu :** 27"

### CARACTÉRISTIQUES

- Filets anglais et métriques
- Base de fonte haute densité
- Embrayage de type mécanique
- Banc trempé par induction et rectifié
- Avances longitudinale et transversale
- Broche principale trempée et rectifiée
- Leviers de sélection filetage simplifiés
- Arbres transmission trempés et rectifiés

### INCLUANT

- Pointe mobile
- Cadran de filetage
- Plateau à surfacer
- Mandrin de perçage
- Rompu (Gap) amovible
- Lunette fixe et à suivre
- Lampe halogène (110V)
- Outils et manuel (anglais)
- Mandrin 3 et 4 mâchoires
- Système de refroidissement
- Lecture digital 2 axes installé
- Attachement tournage conique
- Porte-outils changement rapide
- Douille de réduction et pointe fixe
- Garde éclaboussure pleine longueur

<b>Trou de la broche :</b>	3 1/8"
<b>Attachement :</b>	D1 - 8
<b>Vitesse de la broche :</b>	26 à 2000 rpm (16)
<b>Avances automatiques :</b>	0.0017" – 0.0583" / révolution (longitudinale) 0.0009" – 0.029" / révolution (transversale)
<b>Filets :</b>	Anglais : 7/16 à 80 tpi (44) Métrique : 0.35 à 80 mm
<b>Cône de la poupée :</b>	MT #5
<b>Largeur du banc :</b>	15 1/2"
<b>Course de la poupée :</b>	5.750"
<b>Moteur :</b>	10 HP, 575V, 3ph, 60hz
<b>Dimensions hors tout :</b>	100" x 40" x 65" h
<b>Poids approximatif :</b>	6, 490 lbs

\*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.  
\*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle  
Lévis, Québec G6V 6K2  
Tél : (418) 837-5832  
Télé : (418) 837-6628  
Courriel : info@garantmachinerie.com

