



Scie à ruban automatisée Série LX

FAB Lévis*

CARACTÉRISTIQUES

- Console d'opération mobile
- Système de refroidissement
- Convoyeur d'entrée matériel
- Arrêt automatique lors de bris de lame
- Vitesse de lame variable avec afficheur
- Système d'étau automatique avec avance
- Élévation de l'arche de coupe hydraulique
- Attachement pour serrage vertical des pièces
- Course d'aménage maximale 16" (simple coup)
- Système programmable longueur quantité et vitesse

Modèles :

Capacité (90 degrés) :

Rectangulaire :

Rond :

Capacité de chargement :

Lame : vitesses (pi/min) :

dimensions :

Moteur : Lame:

Pompe :

Dimensions hors tout :

Poids approximatif :

LX-250C

10" x 12"

10"

3,300 lbs (max.)

89 à 300 pi/min. (var.)

138" x 1"

3 HP, 575V, 3ph, 60hz

1/6 HP, 575V, 3ph, 60hz

85" x 78" x 52" haut

3,150 lbs

LX-330C

13" x 13"

13"

3,860 lbs (max.)

66 à 281 pi/min. (var.)

161" x 1 1/4"

5 HP, 575V, 3ph, 60hz

1/6 HP, 575V, 3ph, 60hz

87" x 80" x 55" haut

3,750 lbs

LX-400C

16 1/4" x 16 1/4"

16 1/2"

5,510 lbs (max.)

56 à 300 pi/min. (var.)

180" x 1 1/2"

7.5 HP, 575V, 3ph, 60hz

1/6 HP, 575V, 3ph, 60hz

96" x 98" x 63" haut

4,960 lbs

*Spécifications et prix sont sujet à révision sans préavis.

*Photo à titre indicatif seulement.



50 rue Delisle
Lévis, Québec G6V 6K2
Tél : (418) 837-5832
Télec : (418) 837-6628
Courriel : info@garantmachinerie.com

